

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA

Antes de comenzar a operar la herramienta hay que tener en cuenta que esta es una maquina diseñada para ser operada sostenida con las manos, por eso se recomienda que mientras se usa la herramienta, el operario este de pie sobre una superficie dura y estable. Siempre use una fuente de aire limpia y lubricada que pueda suministrar a la herramienta una presión de 90 PSI cuando la maquina está funcionando con el actuador totalmente oprimido.

Se recomienda usar una manguera de 10mm (3/8 in) (mínimo) x 8 m (25 ft) (máximo). No conecte la herramienta a una fuente de aire comprimido que no tenga una válvula para suspender el paso de aire. Se debe usar un regulador de aire en todas las instalaciones donde en el punto de conexión de la maquina la presión de aire no supere las 90 PSI.

Si la línea de aire comprimido no cuenta con un sistema lubricador, se debe lubricar la maquina a diario, desconectando la manguera de entrada de aire y agregando de 2 a 3 goteras en su interior de aceite lubricante para herramientas neumáticas SAE10 o de un aceite recomendado para esta aplicación. Después de colocar las 2 o 3 gotas de aceite en la herramienta, reconectarla de nuevo a la línea de aire y operarla a baja velocidad para permitir que el aceite fluya internamente. La herramienta puede operar a presiones por debajo de 90 PSI, lo que va a ocasionar una considerable reducción en su desempeño, pero nunca se debe operar a una presión superior a 90 PSI.

